

کلید موتورهای حرکتی، بالابر، فرمان از تکنولوژی جریان سه فاز AC بهره می گیرند.



تکنولوژی سه فاز AC برای حرکت، بالابری و فرمان عملکرد بهتری را برای قدرت، حرکت، شتاب و حرکت در شیب برای ریچتراک در مقایسه با موتورهای سستی DC فراهم می کند.

پاره ای از مزایای تکنولوژی سه فاز AC :

- شتاب بالاتر
- بهره وری بیشتر
- تکنولوژی بازیافت انرژی
- موتورهای بدون نیاز به زغال و تعمیرات دوره ای

↑ ۱۱%

افزایش حداکثر سرعت حرکت بدون بار

↑ ۱۱%

افزایش حداکثر سرعت حرکت با بار

سیستم هیدرولیک با طراحی جدید : بهره وری و عملکرد بالا در بالابری و تخلیه

طراحی نوین سیستم هیدرولیک باعث بهبود کارایی سیستم هیدرولیک شده و بهره وری را در بارگیری و تخلیه بالا می برد.

- موتور بالابر AC با قدرت بالا
- کنترل بالابر با تکنولوژی Mosfet
- پمپ هیدرولیک با صدای بسیار پایین و تکنولوژی گیربکس دنده ای



↑ ۴۲%

افزایش حداکثر سرعت بالابری بدون بار

↑ ۲۶%

افزایش حداکثر سرعت بالابری با بار



طراحی هوشمند بهینه شده



- کنترل الکتریکی موتور حرکتی ZAPI
- کنترل الکتریکی موتور بالابر ZAPI
- تکنولوژی CAN BUS
- ترمز خودکار در سراسیمه
- کنترل سرعت
- سیستم کنترلی با محافظت خودکار
- دکمه کنترلی با محافظت خودکار
- دکمه اضطراری قطع جریان اصلی
- محافظت مداوم عملکرد

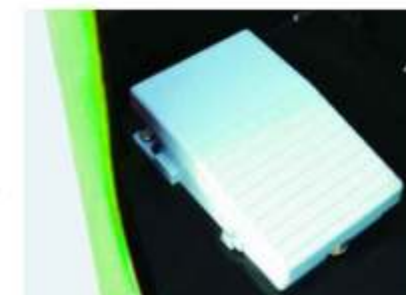
سیستم فرمان برقی EPS پیشرفته



EPS (فرمان الکتریکی) باعث راحتی اپراتور در کنترل فرمان و ریچتراک گردیده و فرمان از انعطاف و سبکی بیشتری بهره می گیرد.

- کنترل الکتریکی موتور فرمان ZAPI
- تابع اتومات تنظیم فرمان در موقعیت اولیه
- نمایشگر با زاویه دید ۱۸۰
- محدودیت اتوماتیک سرعت و شتاب در هنگام فرمان پذیری

عملکرد ایمنی بسیار بالا



- کاهش سرعت به صورت اتوماتیک در هنگام استفاده از فرمان
- کلید پایی قطع جریان جهت محافظت از اپراتور
- کلید اضطراری قطع جریان اصلی
- سیستم کنترلی حرکت AC باعث توقف اتوماتیک دستگاه در شبیه می گردد تا ایمنی اپراتور را افزایش دهد.
- سیستم کنترلی بالابری AC به صورت اتوماتیک سرعت بالابری را جهت ایمنی اپراتور کنترل می نماید.

مشخصات استاندارد				
تسهیل ماشین صنعت (با مسئولیت محدود)				نام تولید کننده
CQD۲۰	CQD۱۶			مدل
۲۰۰۰	۱۶۰۰	Q	kg	ظرفیت
۶۰۰	۶۰۰	C	mm	مرکز ثقل بار
باتری	باتری			منبع انرژی
نشسته				استقرار اپراتور
۱۵۰۰	۱۴۲۵	y	mm	فاصله بین محور جلو و محور عقب

ابعاد چرخ ها				
پلی اورتان	پلی اورتان			نوع تایر
۱۸/۲	۱۸/۲			تعداد چرخ ها، چرخ حرکتی/چرخ بارگذاری (X=چرخ حرکتی)
۱۱۲۶	۹۸۸		b_1	فاصله بین دو چرخ بارگذاری
Φ۳۴۳×۱۰۸	Φ۲۸۵×۱۰۸		mm	ابعاد چرخ های بارگذاری
Φ۳۴۳×۱۱۴	Φ۳۴۳×۱۱۴		mm	ابعاد چرخ حرکتی

ابعاد استاندارد				
۴۲۵ ^۱	۴۲۵ ^۱	h_1	mm	ارتفاع بالابری استاندارد دکل
۱۳۷ ^۱	۱۳۷ ^۱	h_2	mm	ارتفاع آزاد
۴۵۱۲۵×۱۲۰۰	۴۵۱۰۰×۱۰۷۰	$s/e/L$	mm	ابعاد شاخک (طول/عرض/ضخامت)
۱۴۰ ^۲	۱۳۸ ^۲	L_1	mm	طول (فاصله انتهای دستگاه تا تکیه گاه بار)
۱۹۰۳	۱۸۰۰	L	mm	طول کل دستگاه (بدون شاخک)
۱۲۶۶/۱۲۴۰	۱۱۴۸/۱۱۲۰	b/b_1	mm	عرض دستگاه/فاصله بیرونی پایه ها
۵۶۰ ^۲	۵۰۰ ^۲	L_2	mm	طول دسترسی
۳۰۰	۳۰۰	h_3	mm	ارتفاع پایه ها
۲۰۹۰ ^۱	۲۰۹۰ ^۱	h_4	mm	ارتفاع دکل وقتی شاخک پایین است
۵۳۳۵ ^۱	۵۳۳۵ ^۱	h_5	mm	ارتفاع دکل وقتی شاخک تا انتها بالا رفته
۲۲۱۰	۲۲۱۰	h_6	mm	ارتفاع کارد بالاسری
۱۰۱۵	۱۰۱۵	h_7	mm	ارتفاع صندلی اپراتور
۹۵	۹۵	m_1	mm	حداقل ارتفاع از زمین
۱۷۸۰	۱۷۰۰	Wa	mm	شعاع گردش
۳۰۲ ^۲	۲۵۲ ^۲	X	mm	فاصله سطح بیرونی شاخک تا مرکز چرخ بارگذاری
۲۶۷۰ ^۲	۲۶۵۰ ^۲	Ast	mm	عرض راهرو بارگذاری (ابعاد پالت ۱۰۰۰×۱۲۰۰)
۲۸۷۰ ^۲	۲۸۵۰ ^۲	Ast	mm	عرض راهرو بارگذاری (ابعاد پالت ۱۲۰۰×۱۲۰۰)
۲۵۰~۶۸۰	۲۰۰~۶۸۰	b_2	mm	فاصله قابل تنظیم شاخک ها

عملکرد				
۱۱/۱۰	۱۱/۱۰		km/h	سرعت حرکت با/بدون بار
۰.۴۴/۰.۳۲	۰.۴۴/۰.۳۳		m/s	سرعت بالابری با/بدون بار
۰.۵/۰.۵	۰.۵/۰.۵		m/s	سرعت پایین آمدن با/بدون بار
۰.۱۱/۰.۱۱	۰.۱۱/۰.۱۱		m/s	سرعت دسترسی به جلو با/بدون بار
۱۵/۱۰	۱۵/۱۰		%	حداکثر شیب با/بدون بار
۵.۰/۵.۵	۴.۸/۵.۳		s	زمان شتاب با/بدون بار

وزن				
۳۵۷ [±]	۳۴۵ [±]		kg	وزن دستگاه (با باتری)
۱۳۹۵/۲۱۷۵ [±]	۱۴۸۰/۱۹۷۰ [±]		kg	توزیع وزن (بدون بار) چرخ حرکت/چرخ بارگذاری
۵۰۱ [±] /۵۶ [±]	۴۴۳ [±] /۶۲ [±]		kg	توزیع وزن (حداکثر بار) چرخ حرکت/چرخ بارگذاری (شاخک در جلو)
۳۸۰ [±] /۱۷۷ [±]	۳۴۰ [±] /۱۶۵ [±]		kg	توزیع وزن (حداکثر بار) چرخ حرکت/چرخ بارگذاری (شاخک در عقب)

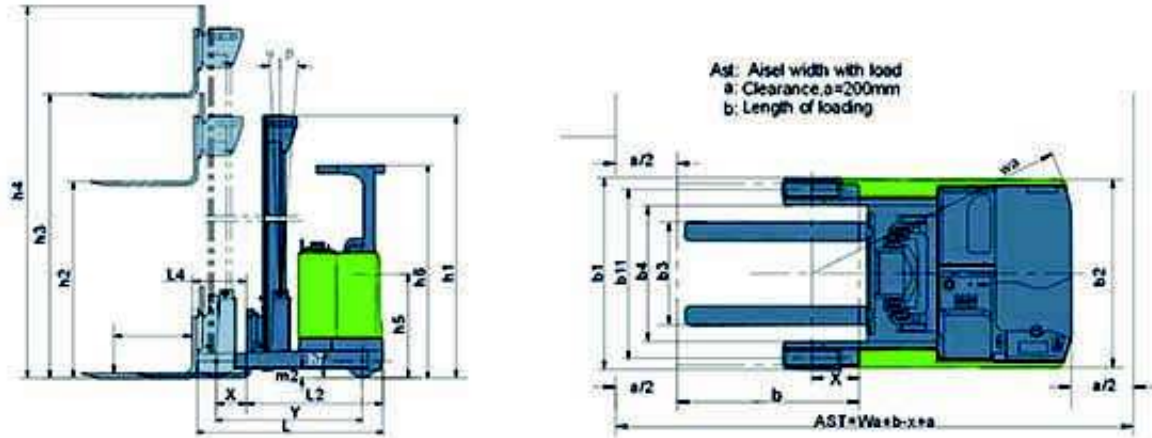
باتری				
۴۸/۵۰۰	۴۸/۵۰۰		V/Ah	ظرفیت باتری/ولتاژ باتری
۹۲۰	۹۲۰		kg	وزن باتری
۹۷۴x۴۰۴x۷۵۰	۹۷۴x۴۰۴x۷۵۰		mm	ابعاد باکس باتری

موتور و کنترلرهای الکتریکی				
۵.۵	۵.۵		kw	قدرت موتور حرکتی
۱۱.۵	۱۱.۵		kw	قدرت موتور بالابر
۰.۶	۰.۶		kw	قدرت موتور فرمان
MOSFET/AC	MOSFET/AC			کنترل الکتریکی حرکت
MOSFET/AC	MOSFET/AC			کنترل الکتریکی بالابر
MOSFET/AC	MOSFET/AC			کنترل الکتریکی فرمان
هیدرولیک/الکتریکی	هیدرولیک/الکتریکی			ترمزها
۱۷.۵	۱۴.۵		Mpa	فشار کار در سیستم هیدرولیک

توجه : (۱) ارتفاع دکل استاندارد ۴۲۵۰ میلی متر می باشد. با تغییر ارتفاع، پارامترهای مرتبط تغییر می یابد.

(۲) با تغییر ظرفیت باتری، پارامترهای مرتبط تغییر می یابد.

(۳) با تغییر ظرفیت باتری و تغییر ارتفاع، پارامترهای مرتبط تغییر می یابد.



نمایشگر هوشمند ZAPI مجهز به صفحه نمایش LCD و توابع مختلف فعل و انفعالی:



نمایشگر ZAPI



نمایشگر ZAPI

نمایشگر ZAPI : اطلاعات حیاتی مربوط به دستگاه نظیر وضعیت دستگاه، خرابی و ... را در اختیار اپراتور قرار می دهد و اپراتور با اعتماد و اطمینان بالابتری از دستگاه استفاده می نماید.



تکنولوژی احیا انرژی

با بهره گیری از سیستم منحصر به فرد و بالای سیستم فرمان مجهز به حسگر وزن و سیستم کنترل الکتریکی AC مجهز به تکنولوژی احیا، انرژی، لیفتراک صرفه جویی بیشتری در انرژی می نماید و زمان ساعت کارکرد بالابتری را تا ۱۵٪ بالاتر می برد.

↑ ۱۵%

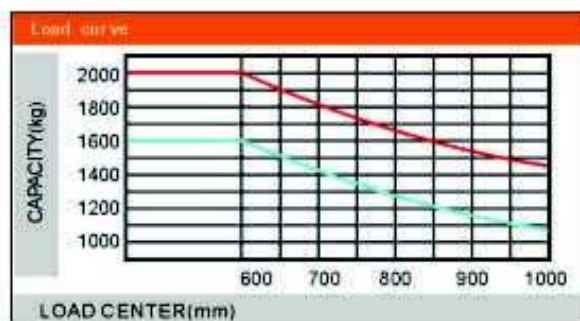
افزایش عملکرد باطری

دکل دوپلکس (دو مرحله ای) با دید وسیع						
زاویه دکل (deg)	ارتفاع آزاد (mm)	کل ارتفاع شاخک (mm)	ظرفیت در مرکز ثقل ۶۰۰ میلی متر (kg)		حداکثر ارتفاع شاخک (mm)	مدل دکل
			CQD۲۰	CQD۱۶		
۲/۴	۱۴۰	۲۱۷۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۲۹۰۰	KM۲۹۰
۲/۴	۱۴۰	۲۳۷۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۳۲۰۰	KM۳۲۰
۲/۴	۱۴۰	۲۵۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۳۶۰۰	KM۳۶۰
۲/۴	۱۴۰	۲۶۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۳۸۰۰	KM۳۸۰
۲/۴	۱۴۰	۲۷۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۴۰۰۰	KM۴۰۰
۲/۴	۱۴۰	۲۸۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۴۲۰۰	KM۴۲۰
۲/۴	۱۴۰	۲۹۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۴۴۰۰	KM۴۴۰
۲/۴	۱۴۰	۳۰۲۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۴۶۰۰	KM۴۶۰
۲/۴	۱۴۰	۳۲۲۰	۱۹۰۰	۱۵۰۰	۵۰۰۰	KM۵۰۰

توجه: ظرفیت بالایی با سایز شیف ۱۰۰ kg کاهش می یابد.

دکل تریپلکس (سه مرحله ای) با ارتفاع آزاد						
زاویه دکل (deg)	ارتفاع آزاد (mm)	کل ارتفاع شاخک (mm)	ظرفیت در مرکز ثقل ۶۰۰ میلی متر (kg)		حداکثر ارتفاع شاخک (mm)	مدل دکل
			CQD۲۰	CQD۱۶		
۲/۴	۱۳۷۰	۲۰۹۰	۲۰۰۰	۱۶۰۰	۴۲۵۰	KZSM۴۲۵
۲/۴	۱۴۶۰	۲۱۸۰	۱۸۵۰	۱۵۵۰	۴۵۰۰	KZSM۴۵۰
۲/۴	۱۷۲۰	۲۴۴۰	۱۸۵۰	۱۴۵۰	۵۳۰۰	KZSM۵۳۰
۲/۴	۱۸۲۰	۲۵۴۰	۱۸۰۰	۱۴۰۰	۵۶۰۰	KZSM۵۶۰
۲/۴	۱۸۹۰	۲۶۱۰	۱۷۵۰	۱۳۵۰	۵۸۰۰	KZSM۵۸۰
۲/۴	۲۰۲۰	۲۷۴۰	۱۷۰۰	۱۳۰۰	۶۲۰۰	KZSM۶۲۰
۲/۴	۲۲۲۰	۲۹۴۰	۱۶۰۰	۱۲۰۰	۶۸۰۰	KZSM۶۸۰
۲/۴	۲۴۲۰	۳۱۴۰	۱۵۰۰	۱۱۰۰	۷۴۰۰	KZSM۷۴۰
۱/۲	۲۶۲۰	۳۳۴۰	۱۲۰۰	۸۰۰	۸۰۰۰	KZSMA۸۰۰
۰.۵/۱	۲۷۹۰	۳۵۱۰	۱۱۰۰	۷۰۰	۸۵۰۰	KZSMA۸۵۰

توجه: ظرفیت بالایی با سایز شیف ۱۰۰ kg کاهش می یابد.



CQD16

CQD20

توجه:

محور عمودی نمایانگر ظرفیت بارگیری و محور افقی نمایانگر مرکز ثقل بار می باشد. مرکز ثقل بار به مسافت بین مرکز ثقل مکعبی به ابعاد ۱۰۰۰ میلیمتر در طول و عرض و ارتفاع از سطح بیرونی شاخک اطلاق می شود. ظرفیت بارگیری در موارد زیر کاهش پیدا می کند: خم شدن دکل به سمت جلو، استفاده از شاخکهای غیر استاندارد، بارگیری کالاهای عریض، توجه نمایید که ظرفیت های مختلف بار در مراکز ثقل متفاوت بار بر طبق جدول روبرو می باشد.



تجهیزات قابل سفارش

دکل سه مرحله ای با ارتفاع بالابری متفاوت
دکل دو مرحله ای
شاخک با ابعاد متفاوت
شاخک اضافه کن
باتری
باتری آلمانی Hoppeck
باتری یونانی Sunlight
باتری ایتالیایی FAAM
گارد بالاسری راننده با اشکال مخصوص
شارژر باتری
لامپ
چراغ های گردان و هشدار
رنگ به سفارش مشتری

مشخصات استاندارد

موتور حرکتی ۴۸ ولت، ۵/۵ کیلووات
موتور بالابر ۴۸ ولت، ۱۱/۵ کیلووات
موتور فرمان ۴۸ ولت، ۶/۰ کیلووات
کنترل الکتریکی موتور حرکت ZAPI با جریان AC
کنترل الکتریکی موتور بالابر ZAPI با جریان AC
کنترل الکتریکی موتور فرمان ZAPI با جریان AC
باتری ۴۸ ولت، ۵۰۰ آمپر ساعت
مبدل DC/DC
پمپ دنده ای با صدای پایین
شیر هیدرولیک چهار حانه
دکل سه مرحله ای با ارتفاع آزاد و بالابری ۴۲۵۰ میلی متر
مجهز به ساید شیفت
شاخک استاندارد
تکیه گاه بار
چرخ های پلی اورتان PU
نمایشگر اپراتور LED یا LCD